

# TP Soudeur TIG et Électrode Enrobée

- Formation de niveau 3
- Code RNCP : 34738
- Mise à jour : 05.12.2022



**1 semaine**  
Au CFA



**2 semaines**  
En entreprise

## PRÉ-REQUIS

Savoir lire, écrire et compter  
Fin de cycle collège ou niveau assimilé et/ou entretien de positionnement

## DURÉE STANDARD

1 an, soit 420 heures en CFA  
Des aménagements de durée sont possible sous conditions

## CONDITIONS D'ACCESSIBILITÉ

Nos formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap

## ADMISSION

Apprentissage (15 à 29 ans) et sans condition d'âge pour les personnes reconnues travailleurs handicapées, sportifs de haut niveau et ayant un projet de création ou reprise d'entreprise nécessitant un diplôme.  
Professionnalisation (29 ans et +)  
Formation continue / CPF

## TARIFS

Nos formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap.

## RENTRÉE STANDARD

À déterminer à l'issue du positionnement et de l'entretien concernant le projet professionnel du candidat.

## MÉTIERIS VISÉS

Métallier  
Soudeur

## Objectif de la formation

Le Soudeur TIG Electrode Enrobée participe à la réalisation d'ensembles unitaires et/ou de petite série, chaudronnés et de tuyauterie pour différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux en tuyauterie et/ou chaudronnerie industrielle.



## PROGRAMME DE LA FORMATION

### Connaissances et acquisition de compétences professionnelles dans les domaines de :

#### Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie :

- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée

#### Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie :

- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble de tuyauterie

### Connaissances en matière de santé et sécurité professionnelles

Sauveteuse Secouriste au Travail, R408 (Montage, travail en hauteur, PRAP, HOBO 1, AIPR, utilisation et démontage des échafaudages de pied) Prévention Santé Environnement.

### Connaissances générales associées aux connaissances professionnelles

Français, Histoire Géographie, Anglais, Mathématiques et Sciences.

### Méthodes pédagogiques



Rythme alterné  
CFA/Entreprise



Enseignements en  
digital learning



Livret  
d'apprentissage  
(suivi de la formation  
au CFA)



L'organisation de la  
formation (planning,  
résultats, absences)

### Outils et moyens techniques



Plateaux techniques  
et pédagogiques



Salles de cours  
connectées



Malette d'outillage  
individuelle et  
collective

### Modalités d'évaluation

- Évaluation tout au long de la formation.
- Évaluation certificative réalisée sous la forme de contrôle en cours de formation (CCF) ou d'examen final.

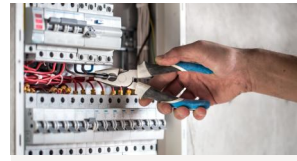
### Durant la formation



Prévention-santé-  
environnement (PSE)



Santé Sécurité au Travail  
(SST)



Habilitation Electrique B1V



Mobilité Européenne



Innovation



Excellence des Métiers



#### Montpellier

375 rue Emile Picard 34080 Montpellier  
04 67 84 51 61 - montpellier@btpcfa-occitanie.fr

#### Perpignan

Tecnosud – 205 rue Félix Trombe 66100 Perpignan  
04 68 55 38 88 - perpignan@btpcfa-occitanie.fr

#### Toulouse

3 impasse Georges Dazet 31100 Toulouse  
05 62 87 86 20 - toulouse@btpcfa-occitanie.fr

#### Muret

21 rue Jean-François Romieu 31600 Muret  
05 61 16 85 20 - muret@btpcfa-occitanie.fr

### Vous souhaitez en savoir plus ?

Pour faciliter votre recherche d'entreprise et  
découvrir nos métiers :  
[www.btpcfa-occitanie.com](http://www.btpcfa-occitanie.com)



Retrouver le taux de réussite et d'insertion et  
plus d'information sur le site internet

